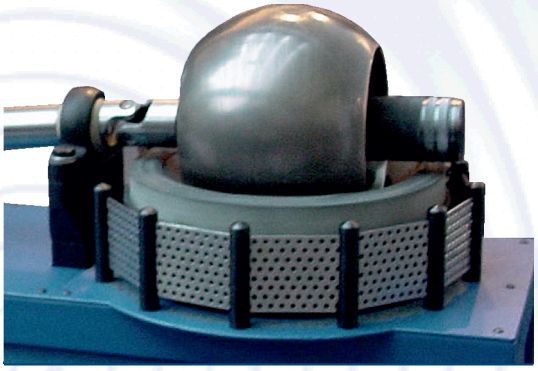
VERSCHLEISSTECHNIK

Schumacher Antriebstechnik e. K.
Inh. Ralf Schumacher

Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit durch die Optimierung der Standzeiten von Bauteilen bei Einsatz von geeigneten Beschichtungssystemen.



Polieren einer beschichteten Kugel

Medienverteiler

Folgende Verfahren zur Veredelung von Oberflächen als Verschleiß- und Korrosionsschutz können je nach individueller Anwendung eingesetzt werden:

- Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen (HVOF)
- Flammspritzen mit Draht oder Stab
- Flammspritzen mit Pulver
- Kunststoff-Flammspritzen
- Plasmaspritzen
- Lichtbogenspritzen

Dabei werden folgende Werkstoffe verarbeitet:

- Aluminiumoxid
- Chromoxid
- Wolframcarbid
- Alle anderen Arten von Carbiden und Oxiden
- Chromstahl
- Chromnickelstahl
- Siliziumcarbid massiv / geschrumpft
- Hardkohle K massiv/ geschrumpft
- Hasteloy
- Titan
- Sinterwerkstoffe

Kolben

Diverse beschichtete Teile

info@hsa.de • www.hsa.de

Schumacher Antriebstechnik e. K. Wilsberger Str. 6 • 53567 Asbach • Tel. 02683 946010 • Fax 02683 946040